

Продолжение табл.2.

Марка клеящего материала	Послойная сушка				Отверждение			
	I слой		II слой		Темпера- тура, °C	Время, ч	Давление ·10 <sup>4</sup> Па (кгс/см <sup>2</sup> )	Дополнительные указания
	Темпера- тура, °C	Время, мин	Темпера- тура, °C	Время, мин				
Клей КТ-30	25±10	10-15	-	-	25±10 затем 25±10	48-49  24-25	1,9-2,9 (0,2-0,3)  -	При склеивании резин с металлом клей наносят на металл
Клей КТ-25	25±10	40-60	25±10	10-15	150±5	3,0-3,2	1,9-2,9 (0,2-0,3)	При склеивании резин с металлом клей наносят только на металл. При склеивании резин между собой клей наносят на обе поверхности одним слоем с открытой выдержкой 1-3 мин